



Journée tonte et tri de la laine

Retour sur la journée technique du 3 juillet 2025

Objectifs de la journée

- Savoir organiser son chantier de tonte et de tri
- Pratiquer les bons gestes pour obtenir des toisons de qualité

Participant.e.s :

Trudie Wilson, Manuel Eschenbrenner, Leslie Matabon, Mathilde Gauchet, Corinne Montculier (Lainamac), Emmanuelle Cherqui.

Christelle Jeannet (Séraphita, intervenante), Manon Kister (ADEAR Limousin, animatrice)

Organiser un chantier de tonte et de tri

Avant de tondre et trier chez une nouvelle personne, **venir visiter en amont** pour savoir qui fait quoi le jour de la tonte. Aujourd'hui les habitudes d'installation de chantiers de tonte ne prennent pas en compte le tri, alors que celui-ci prend de la place ! Il est donc important d'**anticiper** le chantier, à la fois pour des raisons d'**efficacité** mais aussi de **sécurité**. En effet, les risques sont nombreux autant pour la brebis que pour le tondeur ou le trieur.

Il faut donc définir l'organisation spatiale du chantier, avec un **sens de circulation des animaux sans retour**, et déterminer où sera qui.

Avec 1 tondeur·se, on compte en général 4 personnes en tout sur le chantier. Avec 2 tondeurs·ses, c'est mieux de compter 6 personnes en tout.

Il est conseillé d'arriver avant le tondeur pour mettre en place le chantier ensemble. Le chantier est à adapter en fonction de la configuration de la bergerie, des rateliers, etc.

Contamination de la laine

Un chantier de tonte se prépare plusieurs jours à l'avance pour anticiper également le **paillage**. C'est un sujet dont il faut discuter avec les éleveurs pour connaître leurs pratiques.

En effet la **matière végétale** est un **contaminant** dans les toisons. Si on en a au début, on en aura toujours à la fin dans la laine. On dispose donc une bâche au sol pour limiter la contamination par la paille. Mais attention également à la contamination **sanitaire** ! Idéalement, utiliser une bâche fournie par l'exploitation, plutôt qu'une qui circule entre exploitations.

La veille du chantier de tonte, on rentre des **brebis sèches** (sécurité et qualité de la laine), à jeun la veille au soir (à nuancer selon les races).

Ne pas parer le jour de la tonte ou quelques jours avant car les onglons vont trainer sur le chantier, dans la laine → risque de contamination et de blessures.

Lots

Faire des **lots** de brebis du même type, par exemple : par races, par couleurs, gestantes/vides, agnelles/béliers/en lactation, ...

Cela représente un **intérêt pour le tri mais aussi pour la tonte** en permettant :

- d'adapter les peignes utilisés
- de travailler sur des gabarits similaires → réduction de la fatigue due aux changements de rythmes et de postures
- de différencier les races qui présentent différents gabarits, tempéraments, et couvertures de laine
- d'éviter de mélanger des types de laines différents
- d'adapter les automatismes de tri

Lors de la tonte

Le jour J, rassembler les brebis un peu serrées (sans les entasser) pour que ça chauffe et qu'elles **suent** : cela facilite la tonte. S'il fait froid, la tonte sera compliquée sur les premiers lots donc choisir de faire passer en 1er des animaux faciles (agnelles, etc).

Toujours **demander l'avis des tondeurs** car ils sont expérimentés.

Venir chercher la toison près du tondeur peut le stresser : besoin d'instaurer de la confiance

On peut mettre en place un **parc d'attente** dont on extrait un petit lot pour attraper les animaux à proximité sans courir après.

Pour la porte du parc de contention, il peut être intéressant d'avoir une porte western. Ou alors une petite claie légère, car on va beaucoup la déplacer;



Veiller au **dégagement des brebis**, qu'elles puissent partir facilement :

- qu'elles voient les autres (grégaire) → lots
- veiller à ce que l'implantation de l'espace de tri de laine ne gêne pas le passage.
- vigilance de la part des trieurs, qui naviguent entre le plancher de tonte et la table de tri, à ne pas traverser en même temps qu'une brebis pour ne pas l'empêcher de partir.

Il existe peu de salles de tonte en France mais pour info, il y en a en Limousin !

Tri de la laine

Le **travail au plancher**, lorsqu'il est possible, est une étape importante du tri. Il y a notamment trois **moments clés** où être présent·e sur la tonte : l'arrière, la casquette et la fin (une fois passée l'épaule en tonte machine / le gigot en tonte forces)

Matériel

Lorsque c'est possible, il est plus confortable d'avoir la place de tourner autour de la **table de tri**.

L'espacement entre les lattes de la table de tri doit être de 2.5/3 cm maximum.

Il est possible de régler la hauteur de la table de tri, idéalement la table arrive au niveau de la taille.

Une latte dépasse sur le côté de la table de tri.

Les dimensions des tables de tri varient selon les choix effectués, notamment concernant la taille et le nombre de toisons disposées.

Concernant les **curons**, il est nécessaire qu'ils soient résistants et qu'ils ne s'effilochent pas (risque de contamination). C'est pourquoi **on exclut les sacs en polypropylène**, qui partent en morceaux lorsqu'ils sont déchirés.

Méthode de tri

Avant d'arriver sur le chantier, il faut prévoir la méthode de tri que l'on souhaite effectuer. On peut suivre différentes logiques :

- Soit je veux faire *tel produit*, et je détermine comment je trie pour le faire
- Soit je fais des lots de qualité homogène, et je déterminerai ensuite ce que j'en ferai

Les principaux défauts de la laine

Laine souillée

Il faut distinguer la laine souillée par du suint de celle souillée par les crottes et l'urine.

- Le **suint** part au lavage mais en diminue le rendement. La laine souillée par le suint peut être déclassée, mais ce n'est pas dramatique de la laisser. NB : cette laine est plus difficile à laver manuellement.
- La **crotte et l'urine** ne sont pas lavables et tâchent la laine.

Laine chargée en matières végétales

On positionne son curseur de quantité de matières végétales "acceptable" selon ses attentes, le mode de lavage, etc. : c'est relatif !

On peut compenser un manque de qualité par des opérations mécaniques supplémentaires, mais cela fragilise la laine en la rendant plus cassante.

Laine feutrée

De même, chacun·e détermine son gradient de ce qui est acceptable ou non selon ses critères. Un déclassement de la laine feutrée est possible.



Marquage de la toison

Il existe des marquages "lavables" mais selon les techniques de lavage, ils ne partent pas forcément. Pour de nombreuses raisons, le marquage est important en élevage. Il est donc nécessaire d'en discuter avec l'éleveur·euse. Ce qui peut être négocié :

- remplacer certains marquages par des colliers (not. animaux de réforme)
- limiter la taille du marquage
- situer le marquage le plus haut possible vers la tête, ou le plus bas possible vers la croupe.

Laine colorée

Veiller à tier la laine colorée en lots séparés.

5% de laine colorée dans un lot suffit à le faire virer de teinte.



Laine jaune

Une teinte jaune de la laine peut provenir de différentes sources.

- **Dermatophilose** : jaunissement de la laine provoqué par le *Dermatophilus congolensis* qui se loge au sein des follicules pileux. On observe également que la fibre est cassante et mal construite.
- Simple **excès de suint** qui n'indique alors pas d'infection. Dans ce cas, la coloration jaune part au lavage de la laine à l'eau froide. Dans le cas contraire, il peut s'agir d'un symptôme de dermatophilose. L'excès de suint peut s'expliquer par diverses raisons comme une alimentation trop riche.

Analyse de toisons

A la fin de la journée, les participant·es se sont exercé·es à évaluer la qualité de différentes toisons pour distinguer des catégories de tri en fonction des valorisations possibles.



La suite

Dans le prolongement de cette journée, plusieurs sujets d'intérêt ont été évoqués :

- tannage des peaux d'ovins, filière mégisserie
- approfondir l'étude des toisons
- gestes au pied du tondeur en tonte machine
- état de filière de transformation en Franc et ses acteurs
- un stage de tonte + tri en avril mai en situation de chantier de tonte, avec un-e tondeur·euse

La prochaine réunion du groupe aura lieu à l'automne/hiver.

Un groupe d'échanges WhatsApp a été créé ! Pour le rejoindre, recevoir les infos du groupe par mail, etc : contacter manonk@adearlimousin.com !

